

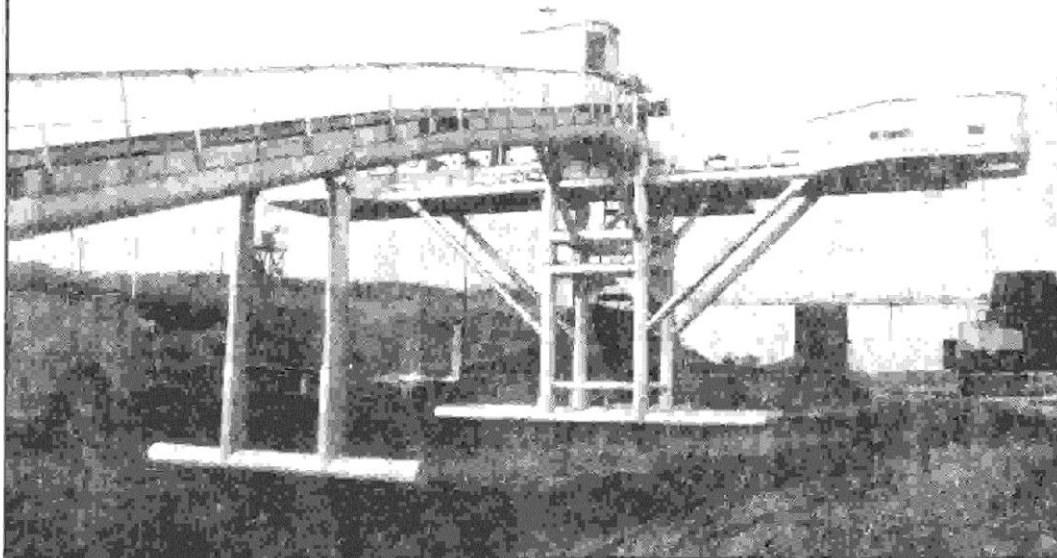
Во Всероссийский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт ВНИИгидроуголь поступил заказ из Калининграда. Балтийская угольная компания просит изготовить и поставить ей дробильно-сортировочный комплекс. Зная о том, что российский научный центр в Кузбассе занимается разработкой новых технологий по гидравлической добыче угля, заказ из Калининграда, на первый взгляд, может показаться необычным. Новые технологии добычи угля и дробильно-сортировочный комплекс вроде бы далеки друг от друга. Но, оказывается, ничего необычного тут нет. В институте ВНИИгидроуголь могут многое. Генеральный директор научного учреждения доктор технических наук, профессор Аркадий Атрушкевич рассказывает:

— Говоря откровенно, сегодня нас надо бы спрашивать не столько о том, что мы можем делать, а о том, что мы не можем делать. Вначале это было не от хорошей жизни. Везде и всюду научно-исследовательские и проектно-конструкторские институты без государственных дотаций распались и разорились. Такая судьба ждала и нас. Но мы пошли не по пути потребления, а созидания. Не получая ни рубля государственных дотаций, мы не только разрабатываем новые технологии гидравлической добычи угля, но и сами строим шахты, выпускаем дистанционно управляемые комбинированные очистные комбайны, налаживаем уникальные бесколесный подземный транспорт, предлагаем шахтерам современную горную технику, оборудование, с помощью которых они добиваются высокой производительности труда и низкой себестоимости угля. Губернатор Кузбасса Аман Гумирович Тулеев назвал наши разработки «прорывными», недавно был на открытии новой гидрошахты «Анжерская-Южная» и заявил после этого, что теперь понятия «депрессивные угольные районы» в области не должно быть.

Вот в чем секрет успехов института ВНИИгидроуголь, секрет его, скажем откровенно, живучести. Поэтому ничего особенного нет и в том, что Балтийская угольная компания обратилась именно сюда, для того чтобы ученые-гидродобытчики спроектировали и смонтировали дробильно-сортировочный комплекс. Сегодня он полностью подготовлен к работе и ждет отправки в далекий Калининград. Патент на его разработку получили ученые Сергей Фомичев, Александр Бобинин, Олег Атрушкевич, Виктор Комаров, Владимир Митенев.

Дробильно-сортировочные комплексы, в основном иностранного производства, широко используются на шахтах и разрезах, в портах и на железнодорожных станциях, на крупных угольных складах. Дело в том, что на эти объекты уголь поступает рядовым, то есть кусками различной крупности. И использовать его в таком виде в котельных и на тепловых станциях невозможно

14 июня 2000 г. **Кузбасс**



получилось!

Гидродобытчики проложили путь на Балтику

— топки их приспособлены для сжигания определенных фракций угля. И потребитель, естественно, заказывает такой сорт, который можно применять без дополнительной переработки. Дробильно-сортировочные машины и предназначены для того, чтобы отсортировать уголь заказчику по его потребности. Однако существующие комплексы не полностью справляются с этой задачей, у них много недостатков. Они энергоемкие, в сильные морозы прорезиненные ленты могут промерзнуть и остановиться, их приходится вручную чистить, а то и ставить на ремонт. В дождь уголь сползает по наклон ленте и сыплется на пол, оттуда его приходится собирать

вручную лопатой. Есть у этих машин и другие конструкторские недочеты. Приемное окно, например, таково, что загружать в него уголь можно только автосамосвалами.

Предложенный учеными-гидродобытчиками дробильно-сортировочный комплекс лишен этих недостатков. Первая модель его испытана на разрезе «Листвянский». Лучшую машину, говорят открытчики, трудно придумать. Вторую модель гидродобытчики поставили на разрез «Талдинский-Северный». Результат работы такой же, как на первом горном предприятии. Легкий, ажурный, модульный, секционный комплекс состоит из рамных конст-

рукций, на которых смонтированы питатель-дробилка, система разделения угля на классы и скребковые конвейеры подачи. Их легко и быстро можно собрать на любой площадке. В час комплекс перерабатывает до 320 тонн угля и больше, штабель его достигает высоты пятнадцать метров. На других комплексах уголь давится, большая его часть превращается в пыль, а эта машина аккуратно разрушает крупные куски угля до необходимых кондиций, специальный трехлучевой скребковый конвейерный комплекс с щелевыми дозаторами выдает три класса топлива. Он способен работать при температурах минус 45 и плюс 50 гра-

дусов, его можно ставить и в закрытые помещения, в отличие от существующих он прекрасно действует в любой дождь. Если на других сортировочных угля заняты восемь рабочих, на комплексе гидродобытчиков работает всего один человек. Вот такая машина на днях будет погружена в железнодорожные вагоны и отправлена в порт Калининград.

Михаил ЕРШОВ.

НА СНИМКЕ: дробильно-сортировочный комплекс института ВНИИгидроуголь.

Фото Виктора Пеннера. Новокузнецк.